



Strojni oblikovalci navoja z mazalnimi utori HSS-E oblika C 6HX, TiAlN, M: M12



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 139182 M12 |
| GTIN | 4045197446800 |
| Razred artikla | 12H |

Opis

Izvedba:

Tolerančni razred: ISO 2X/6HX.

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Z mazalnimi utori; optimalen učinek mazanja tudi pri globokih navojih.**

Tehnični opis

| | |
|--------------------------------------------|------------|
| Ø navoja | 12 mm |
| Korak navoja | 1,75 mm |
| Število vpenjalnih utorov | 3 |
| Število rezil Z | 3 |
| Ø držala D _s | 9 mm |
| 4-kotno držalo □ | 7 mm |
| Celotna dolžina L | 110 mm |
| Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost | 11,2 mm |
| Kakovost | ISO 2X 6HX |
| Globine navoja | 36 mm |
| Velikost navoja | M12 |
| Prevleka | TiAlN |
| Vrsta navoja | M |

| | |
|----------------------------|------------------------------------------------|
| Kot profila | 60 stopinj |
| Rezalni material | HSS E |
| Standard | DIN 2174 |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do $3 \times D$ pri zaprti izvrtini |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do $3 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Oblikovalci navoja |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 23 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 23 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 22 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 22 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | pogojno primerno | 11 m/min | M |
| CuZn | pogojno primerno | 12 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |