

**Garant****VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202820 5
GTIN	4045197662743
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Dvojno brušenje stranskih prostih ploskev.

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Oblika držala	HA
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,06 mm
Število zob Z	4
Ø rezila $D_c$	5 mm
Ø držala $D_s$	5 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Dolžina rezil $L_c$	25 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	35 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	neprevlečeni

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,1 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	110 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	80 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	45 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		