

**Garant****VHM groborezni rezkar MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202982 16
GTIN	4045197459862
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

**Znatno zmanjšanje rezalne sile** zaradi 45° spirale.

**Uporaba:**

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

**Napotek:**

Pri materialih > 55 HRC priporočamo zmanjšanje nastavne globine na  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Tehnični opis**

Ø sprostivne $D_1$	15 mm
Ø rezila $D_c$	16 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,15 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	100 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 60 HRC	0,045 mm
Število zob Z	4
Ø držala $D_s$	16 mm
Celotna dolžina L	150 mm
Dolžina rezil $L_c$	32 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	f8

Kot spirale	45 stopinj
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo < 60 HRC	0,04 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,15 $\times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 900 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	45 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	25 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	20 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	pogojno primerno	15 m/min	H
mokro maks.	pogojno primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

