

**Svedri VHM-HPC, cilindrično držalo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-Xmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122765 18,06-X
GTIN	4062406522711
Razred artikla	11E

**Opis**

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z veliko točnostjo centriranja. Konveksna glavna rezila z zaobljenimi robovi in posebna oblika utorov ustvarjajo kratke odrezke, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Napotek:

Dolžina spirale  $LC = L2 + 1,5 \times DC.1$  NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljiva naslednika sta št. 122761 in 122762. Dobavni rok: 12 delovnih tednov Minimalna količina naročanja: kosov 3 Posebna izdelava po naročilu stranke: Možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče. Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini  $\pm 10\%$  (najmanj 1 kos).

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	153 mm
Standard	DIN 6537
Toleranca držala	h6
Dolžina utorov $L_c$	101 mm
Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,35 mm/v
Ø držala $D_s$	20 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Število rezil Z	2
Ø območja	18,06 - 20,05 mm
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	35 m/min	S
GG(G)	primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		