

**Garant**
**HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,06-Xmm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122809 10,06-X
GTIN	4062406522773
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

**Prevleka DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije z **nizkim koeficientom trenja** za **odlično odvajanje odrezkov**. **Zavisokozmogljivo obdelavo aluminijevih materialov**. **Natančna centričnost in okroglost izvrtin** zaradi **6 vodilnih rezalnih robov**.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .1 Dobavni rok: 12 delovnih tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke: Možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče. Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini  $\pm 10\%$  (najmanj 1 kos).

**Tehnični opis**

Število rezil Z	2
Celotna dolžina L	162 mm
Ø območja	10,06 - 12,05 mm
Standard	Tovarniški standard
Dolžina utorov $L_c$	114 mm
Toleranca držala	h6
Podajanje f v aluminij, kratki odrezki	0,55 mm/v
Ø držala $D_s$	12 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Prevleka	DLC

Rezalni material	VHM
Izvedba	8xD
Tip	W
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	325 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	360 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	315 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	135 m/min	N
PEEK	primerno	110 m/min	N
PVDF GF20	primerno	80 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	70 m/min	N
PEEK GF30	primerno	60 m/min	N
PTFE CF25	primerno	70 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	160 m/min	N
GFK	primerno	70 m/min	N
CFK	primerno	70 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

