

Garant
HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm oz. cole): 6,06-X

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123214 6,06-X |
| GTIN | 4062406523350 |
| Razred artikla | 11E |

Opis
Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Izredna natančnost prileganja zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**. Odlično odvajanje odrezkov zaradi **4 notranjih kanalov za hladilno sredstvo** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm z 2 notranjima kanaloma za hladilno sredstvo. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Za procesno varno uporabo svedrov 12xD je potrebno predhodno centriranje z art. 121068–121130. Dobavni rok: 12 delovnih tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke: Možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče. Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini ±10 % (najmanj 1 kos).

Tehnični opis

| | |
|---|---------------------|
| Celotna dolžina L | 146 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | m6 |
| Ø držala D _s | 8 mm |
| Toleranca držala | h6 |
| Podajanje f v jeklo > 900 N/mm ² | 0,12 mm/v |
| Standard | Tovarniški standard |

| | |
|-------------------------------|------------------|
| Ø območja | 6,06 - 8,05 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Dolžina utorov L _c | 108 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 12xD |
| Kot konice | 135 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 75 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 55 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 60 m/min | M |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |