

**Garant****HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm****Podatki za naročanje**

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| Številka za naročanje | 123102 16,06-X |
| GTIN                  | 4062406523107  |
| Razred artikla        | 11E            |

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**.

Izredno natančna centričnost zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**, ki sveder stabilizirajo tudi pri ekstremnih globinah!

**Konveksni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke** tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

**Prednosti:**

**Visoka procesna varnost in kakovost površine izvrtine.**

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljivi nasledniki so art. 123026 in 123036.** Dobavni rok: 12 delovnih tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke: Možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče. Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini  $\pm 10\%$  (najmanj 1 kos).

**Tehnični opis**

| Standard                                    | Tovarniški standard |
|---|---------------------|
| Toleranca držala                            | h6                  |
| Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,3 mm/v            |
| Toleranca nazivnega Ø                       | h7                  |
| Ø držala $D_s$                              | 18 mm               |

|                               |                  |
|-------------------------------|------------------|
| Število rezil Z               | 2                |
| Ø območja                     | 16,06 - 18,05 mm |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub> | 171 mm           |
| Celotna dolžina L             | 222 mm           |
| Prevleka                      | TiAlN            |
| Rezalni material              | VHM              |
| Izvedba                       | 8×D              |
| Kot konice                    | 135 stopinj      |
| Držalo                        | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem         | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja        | HPC              |
| Polstandardno                 | da               |
| Barvni prstan                 | zelena           |
| Vrsta izdelka                 | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 180 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 140 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | pogojno primerno | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 80 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 50 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 35 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 40 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 35 m/min       | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 70 m/min       | K          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |

