

Garant**HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	123102 4,76-X
GTIN	4062406523046
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**.

Izredno natančna centričnost zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**, ki sveder stabilizirajo tudi pri ekstremnih globinah!

Konveksni glavni rezili z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke** tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Prednosti:

Visoka procesna varnost in kakovost površine izvrtine.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljivi nasledniki so art. 123026 in 123036. Dobavni rok: 12 delovnih tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke: Možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče. Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini $\pm 10\%$ (najmanj 1 kos).

Tehnični opis

Celotna dolžina L	95 mm
Toleranca držala	h6
Ø držala D _s	6 mm
Število rezil Z	2
Ø območja	4,76 - 6,05 mm

Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega \emptyset	h7
Dolžina utorov L_c	57 mm
Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/v
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	8xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	180 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	pogojno primerno	140 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	90 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	50 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	40 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	35 m/min	M
GG(G)	primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

