

**HOLEX****Precizno stožčasto grezilo HOLEX Pro Steel z neenakomerno delitvijo 90°, TiAlN, Zunanji Ø Dc: 20,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	150182 20,5
GTIN	4062406524302
Razred artikla	12M

**Opis****Izvedba:**

**Vsa grezila s 3 rezili**, radialno brušena prosta ploskev.

Prostori za odrezke so brušeni iz polnega.

**HOLEX Pro Steel:**

- **Natančni rezultati obdelave pri ročni in strojni uporabi.**
- **Tek brez poskakovanja orodja z izjemno neenakomerno delitvijo rezil za privlačne površine.**
- **Optimalna življenjska doba orodja z visokozmogljivo prevleko TiAlN.**
- **Visoka procesna varnost z optimiziranim odvajanjem odrezkov.**
- **Privlačno razmerje med kakovostjo in ceno.**

**Uporaba:**

Precizna stožčasta grezila za natančno konično grezenje brez poskakovanja orodja.

**Tehnični opis**

minimalni Ø grezila za izvrtino od	3,5 mm
Podajanje f v jeklo < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/v
Število rezil Z	3
Zunanji Ø	20,5 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
za vijake z ugreznjeno glavo DIN 7991	M10

Celotna dolžina L	63 mm
Prevleka	TiAlN
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Rezalni material	HSS
Delitev rezil grezila	neenakomerna
Standard	DIN 335 C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	zelena
Serija	Pro Steel
Vrsta izdelka	Stopenjska in stožčasta grezila

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	75 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	70 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	12 m/min	S
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

