

**Garant****VHM groborezni rezkar MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202978 5      |
| GTIN                  | 4045197431448 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis****Izvedba:**

**Znatno zmanjšanje rezalne sile** zaradi 45° spirale.

Posebej za **trohoidalno strategijo rezkanja**.

**Uporaba:**

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

**Napotek:**

Pri materialih > 55 HRC priporočamo zmanjšanje nastavne globine na  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Tehnični opis**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 60 HRC       | 0,015 mm                       |
| Ø sprostitve $D_1$                                  | 4,7 mm                         |
| Širina posnetja vogala pri 45°                      | 0,1 mm                         |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo         | 24 mm                          |
| Ø rezila $D_c$                                      | 5 mm                           |
| Število zob Z                                       | 4                              |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo < 60 HRC | 0,01 mm                        |
| Ø držala $D_s$                                      | 6 mm                           |
| Celotna dolžina L                                   | 62 mm                          |
| Dolžina rezil $L_c$                                 | 17 mm                          |
| Smer pristavljanja                                  | vodoravno, poševno in navpično |

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Držalo                            | DIN 6535 HA s h6                              |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$   | f8  |
| Kot spirale                       | 45 stopinj                                    |
| Kot posnetja roba                 | 45 stopinj                                    |
| Prevleka                          | TiAlN   |
| Rezalni material                  | VHM   |
| Standard                          | Tovarniški standard                           |
| Tip                               | H   |
| Značilnosti spiralnega kota       | neenakomeren                                  |
| Delitev rezil                     | neenakomerna                                  |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | $0,2 \times D$ pri robljenju                  |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | $0,1 \times D$                                |
| z notranjim hlajenjem             | ne  |
| Strategija odrezovanja            | TPC   |
| Strategija odrezovanja            | MTC   |
| Barvni prstan                     | rdeča   |
| Vrsta izdelka                     | Kotni rezkar                                  |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 900 N/mm  | primerno         | 160 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno         | 115 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno         | 115 m/min | P          |
| Jeklo < 55 HRC    | primerno         | 60 m/min  | H          |
| Jeklo < 60 HRC    | primerno         | 30 m/min  | H          |
| Jeklo < 65 HRC    | primerno         | 25 m/min  | H          |
| Jeklo < 67 HRC    | pogojno primerno | 20 m/min  | H          |
| mokro maks.       | pogojno primerno |           |            |

|            |                  |
|------------|------------------|
| mokro min. | pogojno primerno |
| suho       | primerno         |
| Zrak       | primerno         |