

**Garant****Stebelni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 191250 5      |
| GTIN                  | 4045197101037 |
| Razred artikla        | 11W           |

**Opis****Izvedba:**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

**Ekscentrično brušene proste ploskve.**

Za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.

**Napotek:**

**Za rezkanje podolgovatih lukenj (toleranca e8) ali kot stebelni rezkarji.**

**50 % večja zmogljivost odrezovanja** v primerjavi z rezkarji z 2 reziloma.

**Večji prostori za odrezke** kot pri večrezilnih stebelnih rezkarjih (ugodno pri mehkih materialih).

Za rezkanje utorov za zagozdo.

**Tehnični opis**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,008 mm                       |
| Število zob Z   | 3                              |
| Ø rezila $D_c$  | 5 mm                           |
| Ø držala $D_s$  | 6 mm                           |
| Celotna dolžina L   | 57 mm                          |
| Dolžina rezil $L_c$   | 13 mm                          |
| Smer pristavljanja  | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo  | DIN 1835 B s h6                |
| Toleranca nazivnega Ø   | e8                             |
| Kot spirale   | 30 stopinj                     |

|                       |              |
|-----------------------|--------------|
| Kot posnetja roba     | 90 stopinj   |
| Prevleka              | TiAlN        |
| Rezalni material      | HSS PM       |
| Standard              | DIN 844 B    |
| Tip                   | N            |
| z notranjim hlajenjem | ne           |
| Barvni prstan         | brez         |
| Vrsta izdelka         | Kotni rezkar |

### Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 138 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 110 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 83 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 64 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 64 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 37 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 32 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 25 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 18 m/min       | M          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 55 m/min       | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 110 m/min      | N          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| suho                         | primerno         |                |            |