

**Garant****Rezkar za podolgovate luknje, neprevlečeni, Ø e8 DC: 14mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 191100 14     |
| GTIN                  | 4045197100535 |
| Razred artikla        | 11W           |

**Opis****Izvedba:**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje. Prostorni, fino brušeni utori za odrezke. Izredno fino brušena rezila – zaradi tega zelo čisto obdelane površine obdelovanca. Za rezkanje podolgovatih lukenj ali za rezkanje različnih oblik iz sredine obdelovanca.

**Napotek:**

**Pozor!** Uporabite le pri sinhroniziranem teku.

**Tehnični opis**

|   |              |
|---|--------------|
| Število učinkovitih rezil Z (po obodu)                                    | 2            |
| Ø rezila D <sub>c</sub>   | 14 mm        |
| Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,041 mm     |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 12 mm        |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub>  | 26 mm        |
| Celotna dolžina L   | 83 mm        |
| Prevleka  | neprevlečeni |
| Rezalni material  | HSS Co 8     |
| Standard  | DIN 844 B    |
| Tip   | W            |
| Toleranca nazivnega Ø   | e8           |

|                       |                                |
|-----------------------|--------------------------------|
| Kot spirale           | 42 stopinj                     |
| Smer pristavljanja    | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo                | DIN 1835 B s h6                |
| z notranjim hlajenjem | ne                             |
| Toleranca držala      | h6                             |
| Kot posnetja roba     | 90 stopinj                     |
| Barvni prstan         | rumena                         |
| Vrsta izdelka         | Rezkar za podolgovate luknje   |

### Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | primerno         | 150 m/min      | N          |
| Al > 10% Si         | pogojno primerno | 37 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 28 m/min       | P          |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |
| mokro min.          | primerno         |                |            |