

**Garant****Groborezni rezkarji, v celoti kratki HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 205482 20     |
| GTIN                  | 4045197551733 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis****Izvedba:****S specialnim rebrastim profilom.**

Mere izvedbe podobne DIN 6527.

Za visoke podajalne hitrosti, zelo visoka zmogljivost odrezovanja.

**Napotek:****NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!****Priporočljivi naslednik je art. 205548.****Tehnični opis**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Število zob Z   | 4                              |
| Ø rezila D <sub>c</sub>   | 20 mm                          |
| Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm                         |
| Ø sprostivke D <sub>1</sub>   | 19 mm                          |
| Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>       | 0,12 mm                        |
| Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostivjo                          | 42 mm                          |
| Širina posnetja vogala pri 45°  | 0,5 mm                         |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 20 mm                          |
| Celotna dolžina L   | 92 mm                          |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub>  | 20 mm                          |
| Smer pristavljanja  | vodoravno, poševno in navpično |

|   |   |
|---|---|
| Držalo  | DIN 6535 HB s h6                              |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$                         | d11   |
| Kot spirale   | 30 stopinj                                    |
| Kot posnetja roba                                       | 45 stopinj                                    |
| Prevleka  | TiAlN   |
| Rezalni material  | VHM   |
| Standard  | DIN 6527                                      |
| Profil rezkanja   | HR  |
| Delitev rezil   | neenakomerna                                  |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                       | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,5 \times D$ pri robljenju                  |
| Strategija odrezovanja                                  | HPC   |
| Barvni prstan   | zelena  |
| Vrsta izdelka   | Kotni rezkar                                  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 280 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 200 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 120 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 105 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 100 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 70 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 60 m/min  | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | pogojno primerno | 35 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 60 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 50 m/min  | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 90 m/min  | K          |

|             |                  |
|-------------|------------------|
| Uni         | primerno         |
| mokro maks. | primerno         |
| mokro min.  | pogojno primerno |
| suho        | pogojno primerno |
| Zrak        | pogojno primerno |