

**Garant****VHM groborezni rezkar, neprevlečeni, Ø d11 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205330 10
GTIN	4045197644008
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Mere podobne DIN 6527.****Z okroglim rebrastim profilom.****Posebno brušenje za obdelavo nž-kovin.****Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,07 mm
Ø sprostivte $D_1$	9,8 mm
Število zob Z	3
Širina posnetja vogala pri 45°	0,55 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	32 mm
Ø rezila $D_c$	10 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,09 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Dolžina rezil $L_c$	22 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	d11

Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Profil rezkanja	WR
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5xD pri robljenju ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	270 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	250 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	80 m/min	N
CuZn	primerno	100 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		