



## Groborezni rezkarji, v celoti kratki HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	205486 12
GTIN	4045197555304
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

Mere izvedbe podobne DIN 6527.

Za visoke podajalne hitrosti, zelo visoka zmogljivost odrezovanja.

Z 20° spiralo.

#### Napotek:

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljivi naslednik je art. 205704.**

### Tehnični opis

Število zob Z	4
Širina posnetja vogala pri 45°	0,5 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	12 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Celotna dolžina L	73 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	16 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	d11

Kot spirale	20 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5xD pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	270 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	190 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	55 m/min	M
GG(G)	primerno	85 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

