

Garant**VHM groborezni rezkar z notranjim hlajenjem, neprevlečeni, Ø d11 DC: 6mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	205335 6
GTIN	4045197645388
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:**Mere podobne DIN 6527.****Z okroglim rebrastim profilom.****Posebno brušenje za obdelavo nž-kovin.****Z notranjim hlajenjem.**

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	21 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,35 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,06 mm
Število zob Z	3
Ø sprostitve D_1	5,8 mm
Ø rezila D_c	6 mm
Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Dolžina rezil L_c	13 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6

Toleranca nazivnega \emptyset	d11
Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Profil rezkanja	WR
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5 $\times D$ pri robljenju da
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	270 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	250 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	80 m/min	N
CuZn	primerno	100 m/min	N
mokro maks.	primerno		
Zrak	pogojno primerno		