

Garant
VHM rezkar HPC, TiAlN, Ø DC: 20Mmm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203009 20M
GTIN	4045197657244
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Specialno za **obdelavo nerjavnih jekel v visoko učinkovitem področju npr. pri obdelavi Duplex nerjavnih jekel.**

Posnetje vogalov rezil: vel. 4 = 0,07mm; vel. 5 – 8 = 0,12 mm; vel. 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ vel. 20 = 0,3 mm

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Ø rezila D_c	20 mm
Ø sprostitve D_1	19,5 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,1 mm
Število zob Z	4
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	70 mm
Ø držala D_s	20 mm
Celotna dolžina L	126 mm
Dolžina rezil L_c	60 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	h10

Kot spirale	38 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
INOX < 900 N/mm ²	primerno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		