

Garant**VHM radiusni rezkar, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207443 10
GTIN	4045197591173
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S **prevleko DLC sp²** najnovejše generacije.

Za **visokoučinkovito obdelavo aluminijastih materialov**. S 4 čelnimi rezili do sredine. Zaradi tega **je uporaben kot pravi 4-rezilni rezkar** v vseh rezalnih globinah.

Toleranca: kontura radija = **±0,005 mm**.

Tehnični opis

Ø sprostivne D ₁	9,4 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostivjo	60 mm
Podajanje f _z za kopirno rezkanje v aluminijevo litino	0,08 mm
Ø rezila D _c	10 mm
Število zob Z	4
Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Dolžina rezil L _c	25 mm
Kot spirale	45 stopinj
Radij R	5 mm
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard

Tip	W
Toleranca nazivnega \emptyset	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,1 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	450 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	120 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

suho

pogojno primerno

~~Zrak~~

primerno

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB