

**Garant****VHM radiusni rezkar MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207450 12
GTIN	4045197128713
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

**Radiusni rezkarji** s korigirano obliko rezil, brez popačenja profila. Z dvojno brušenimi prostimi ploskvami.

Toleranca: kontura radija =  $\pm 0,005$  mm.

**Uporaba:**

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 207490.**

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,068 mm
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v jeklo $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,084 mm
Število zob Z	4
Ø rezila $D_c$	12 mm
Ø držala $D_s$	12 mm
Celotna dolžina L	73 mm
Dolžina rezil $L_c$	16 mm
Kot spirale	45 stopinj
Radij R	6 mm
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,03×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,3 × D pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	225 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	210 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	145 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	85 m/min	M
GG(G)	primerno	350 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB