

Garant**VHM radiusni rezkar MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207460 12
GTIN	4045197128812
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Radiusni rezkarji s korigirano obliko rezil, brez popačenja profila. Z dvojno brušenimi prostimi ploskvami.

Toleranca: kontura radija = $\pm 0,005$ mm.

Uporaba:

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 207492.

Tehnični opis

Število zob Z	4
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,068 mm
Ø rezila D_c	12 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo < 900 N/mm ²	0,084 mm
Ø držala D_s	12 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Dolžina rezil L_c	16 mm
Kot spirale	45 stopinj
Radij R	6 mm
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranca nazivnega \varnothing	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,03 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	225 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	210 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	145 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M
GG(G)	primerno	350 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB