

**Garant****VHM radiusni rezkar, DLC, Ø f8 DC: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207441 5
GTIN	4045197591050
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije. Za **visokoučinkovito obdelavo aluminijastih materialov**. S 4 čelnimi rezili do sredine. Zaradi tega **je uporaben kot pravi 4-rezilni rezkar** v vseh rezalnih globinah.

Toleranca: kontura radija = **±0,005 mm**.

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminijevo litino	0,06 mm
Ø sprostivte $D_1$	4,6 mm
Število zob Z	4
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	18 mm
Ø rezila $D_c$	5 mm
Ø držala $D_s$	5 mm
Celotna dolžina L	54 mm
Dolžina rezil $L_c$	8 mm
Kot spirale	45 stopinj
Radij R	2,5 mm
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega $\varnothing$	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,1xD pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	600 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	550 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	220 m/min	N
PE-HD	primerno	180 m/min	N
PA 66	primerno	220 m/min	N
PEEK	primerno	170 m/min	N
PF 31	primerno	150 m/min	N
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	180 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	140 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	320 m/min	N
Cu	primerno	180 m/min	N
CuZn	primerno	220 m/min	N
mokro maks.	primerno		

mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno