

Garant
VHM rezkar HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203009 16 |
| GTIN | 4045197588678 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

Specialno za **obdelavo nerjavnih jekel v visoko učinkovitem področju npr. pri obdelavi Duplex nerjavnih jekel.**

Posnetje vogalov rezil: vel. 4 = 0,07mm; vel. 5 – 8 = 0,12 mm; vel. 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ vel. 20 = 0,3 mm

Tehnični opis

| | |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Število zob Z | 4 |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo | 40 mm |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,2 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Ø sprostitve D_1 | 15,5 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ² | 0,07 mm |
| Ø rezila D_c | 16 mm |
| Ø držala D_s | 16 mm |
| Celotna dolžina L | 92 mm |
| Dolžina rezil L_c | 32 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø | h10 |

| | |
|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Kot spirale | 38 stopinj |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,3 \times D$ pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | primerno | | |