

**Garant****VHM radiusni rezkar, DLC, Ø f8 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207443 16
GTIN	4045197591197
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.

Za **visokoučinkovito obdelavo aluminijastih materialov**. S 4 čelnimi rezili do sredine. Zaradi tega **je uporaben kot pravi 4-rezilni rezkar** v vseh rezalnih globinah.

Toleranca: kontura radija = **±0,005 mm**.

**Tehnični opis**

Število zob Z	4
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	15 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo	92 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v aluminijevo litino	0,15 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	16 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	16 mm
Celotna dolžina L	150 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	30 mm
Kot spirale	45 stopinj
Radij R	8 mm
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard

Tip	W
Toleranca nazivnega $\emptyset$	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,1 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	450 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	120 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

suho

pogojno primerno

~~Zrak~~

primerno

**Storitve**

Brušenje držala Tip HB

129100 HB