

Garant
Rezkar VHM z notranjim hlajenjem HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203016 6
GTIN	4045197551078
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Z **notranjim dovajanjem hladilne tekočine** za zanesljivo odvajanje odrezkov.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 202999.

Tehnični opis

Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Ø sprostitve D ₁	5,8 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Ø rezila D _c	6 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo	19 mm
Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Število zob Z	4
Ø držala D _s	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Dolžina rezil L _c	13 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8

Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB
Kot spirale	38 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	230 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	170 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	60 m/min	S
Uni	pogojno primerno		

mokro maks.

primerno

Zrak

primerno