

**Garant****Stebelni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	191290 12
GTIN	4045197531261
Razred artikla	11W

**Opis****Izvedba:**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

**Ekscentrično brušene proste ploskve.**

Za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.

**Napotek:**

**Za rezkanje podolgovatih lukenj (toleranca e8) ali kot stebelni rezkarji.**

**50 % večja zmogljivost odrezovanja** v primerjavi z rezkarji z 2 reziloma.

**Večji prostori za odrezke** kot pri večrezilnih stebelnih rezkarjih (ugodno pri mehkih materialih).

Za rezkanje utorov za zagozdo.

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Število zob Z	3
Ø rezila $D_c$	12 mm
Ø držala $D_s$	12 mm
Celotna dolžina L	110 mm
Dolžina rezil $L_c$	53 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	30 stopinj

Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	138 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	110 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	83 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	18 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	110 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		