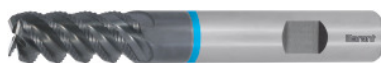


**Garant**
**VHM groborezni rezkar MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205712 16
GTIN	4045197362704
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Mere podobne DIN 6527.

**Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje.**

Zelo **visoka zmogljivost odrezovanja.**

S **specialnim profilom notranjih zob** in 50° spiralo, za zanesljivo lomljenje odrezkov pri obdelavi **nerjavnih jekel.**

**Uporaba:**

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	44 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,35 mm
Število zob Z	5
Ø rezila $D_c$	16 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø sprostitve $D_1$	15,5 mm
Ø držala $D_s$	16 mm
Celotna dolžina L	93 mm
Dolžina rezil $L_c$	32 mm

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega $\varnothing$	d11
Kot spirale	50 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5xD pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

