

Garant**Rezkar za posnemanje robov VHM 120°, neprevlečeni, Ø e8 DC: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208081 5
GTIN	4062406544942
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Toleranca:** kot konice $\pm 1^\circ$.**Uporaba:**

- Rezkanje utorov
- Grezenje
- Posnemanje roba
- Uporabni tudi kot NC-svedri za navrtanje.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø rezila D_c	5 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Dolžina rezil L_c	13 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Kot posnetja roba	60 stopinj
Ø držala D_s	6 mm
Posnemanje roba	60 stopinj
Število zob Z	2
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM

Podatkovni list

Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	30 stopinj
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Kot konice stožčastega grezila	120 stopinj
Notranje hlajenje	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Rezkar za posnemanje robov

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	40 m/min	M
GG(G)	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/Sl/sl/hom/p/208081-5>

