

Garant**VHM groborezni rezkar MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205714 20
GTIN	4045197362797
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Mere podobne DIN 6527.

Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje.Zelo **visoka zmogljivost odrezovanja.****Uporaba:**Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.**Tehnični opis**

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Število zob Z	5
Ø rezila D_c	20 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,4 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	54 mm
Ø sprostitve D_1	19,5 mm
Ø držala D_s	20 mm
Celotna dolžina L	104 mm
Dolžina rezil L_c	40 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Podatkovni list

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	d11
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Notranje hlajenje	ne
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	45 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/205714-20>
