

Garant**VHM groborezni rezkar MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205711 10
GTIN	4045197541925
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Mere podobne DIN 6527.

Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje.

Zelo **visoka zmogljivost odrezovanja.**

S **srednjim groboreznim rebrastim profilom** in 45°spiralo, za super zlitine.

Uporaba:

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

Napotek:

f_z za $a_{p\text{maks}} = 0,5 \times D$.

Tehnični opis

Ø sprostitve D_1	9,5 mm
Podajanje f_z za robljenje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Število zob Z	4
Ø rezila D_c	10 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprositvijo	32 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,5 mm
Ø držala D_s	10 mm
Celotna dolžina L	73 mm

Dolžina rezil L_c	20 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega \varnothing	d11
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	90 m/min	K
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

