

**Garant****Vrtalno cirkularni navojni rezkar 2,5×D, TiAlN, M: M6****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139521 M6
GTIN	4062406565688
Razred artikla	11J

**Opis****Izvedba:**

Orodje za **kombinirano izdelavo** izvrtine, posnetja in navoja **v le enem delovnem koraku**. Predhodno vrtanje ni več potrebno. Zaradi inovativne geometrije čelnega rezalnega roba je to orodje vrhunska izbira za izdelavo navojev v **kaljenih materialih in materialih, ki jih je težko odrezovati**. **Visokozmogljiva prevleka TiAlN** dosega maksimalno **življenjsko dobo**, zlasti pri kaljenih jeklih **do 67 HRC**. Vsa orodja so levorezna in so primerna za **desni in levi navoj**.

**Napotek:**

Uporaba **z emulzijo KSS**. (maščobni delež vsaj 8 %). Pri jeklih **>45 HRC** uporaba mogoča le s **stisnjenim zrakom!** Možnost uporabe tudi za dimenzije navoja MF7 × 1 in MF8 × 1.

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	57 mm
Globine navoja	15
Velikost navoja	M6
Število vpenjalnih utorov	4
Korak navoja	1 mm
Dolžina držala L <sub>s</sub>	36,4 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Podajanje f <sub>z</sub> v jeklo < 65 HRC	0,01 mm
Dolžina rezil l <sub>c</sub>	2,8 mm
Radij za programiranje	2,27 mm

Prevesna dolžina $L_1$	17,6 mm
$\varnothing$ rezila $D_c$	4,6 mm
$\varnothing$ vratu $D_1$	3,36 mm
z notranjim hlajenjem	da
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število rezil Z	4
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri skožnji izvrtini
Kot grezila	90 stopinj
Smer rezanja	desno
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Stebelni navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	45 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	40 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	45 m/min	S
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
Brušenje držala Tip HB	129100 HB