

**VHM-rezkar HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202994 4 |
| GTIN | 4062406567378 |
| Razred artikla | 12Y |

Opis**Izvedba:**

Odlična življenjska doba v svojem razredu pri obdelavi **jekel, odpornih proti koroziji, z inovativno prevleko in geometrijo**. Posebej za **nerjavna jekla na področju visokoučinkovite obdelave**, npr. Duplex. **Optimalna zmogljivost odrezovanja z visokimi rezalnimi hitrostmi.**

Tehnični opis

| | |
|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Celotna dolžina L | 57 mm |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Ø sprostivne D ₁ | 3,8 mm |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,1 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Kot spirale | 38 stopinj |
| Ø rezila D _c | 4 mm |
| Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ² | 0,015 mm |
| Ø držala D _s | 6 mm |
| Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostivijo | 17 mm |

| | |
|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Dolžina rezil L_c | 11 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,012 mm |
| Serija | Pro Inox |
| Prevleka | TiSiN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | 0,5 $\times D$ pri robljenju ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-----------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$ | primerno | 240 m/min | P |
| Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$ | primerno | 220 m/min | P |
| Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$ | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$ | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$ | pogojno primerno | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | pogojno primerno | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | pogojno primerno | 80 m/min | H |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | primerno | 100 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | primerno | 85 m/min | M |
| Uni | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |

| | |
|------------|------------------|
| mokro min. | primerno |
| suho | pogojno primerno |
| Zrak | pogojno primerno |