

HOLEX**VHM-rezkar HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202994 3
GTIN	4062406567361
Razred artikla	12Y

Opis**Izvedba:**

Odlična življenjska doba v svojem razredu pri obdelavi **jekel, odpornih proti koroziji, z inovativno prevleko in geometrijo**. Posebej za **nerjavna jekla na področju visokoučinkovite obdelave**, npr. Duplex. **Optimalna zmogljivost odrezovanja z visokimi rezalnimi hitrostmi.**

Tehnični opis

Število zob Z	4
Dolžina rezil L_c	8 mm
Kot spirale	38 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot posnetja roba	45 stopinj
Ø držala D_s	6 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Ø sprostivne D_1	2,8 mm
Ø rezila D_c	3 mm

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	13 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Serija	Pro Inox
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5 $\times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	240 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	220 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno