

**Garant****VHM groborezni rezkar MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205710 10
GTIN	4045197362605
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Mere podobne DIN 6527.

**Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje.**

Zelo **visoka zmogljivost odrezovanja.**

Uporabni **kot univerzalni rezkarji.**

**Uporaba:**

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)**-uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje (MTM).

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Število zob Z	4
Ø rezila $D_c$	10 mm
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,2 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina L	66 mm
Dolžina rezil $L_c$	13 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6

Toleranca nazivnega $\emptyset$	d11
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	40 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

