



VHM rezkar z lomilci odrezkov TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203087 10
GTIN	4062406569457
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Visokozmogljivi rezkar za univerzalno obdelavo, zasnovan **posebej za uporabo TPC**.

Ojačano jedro.

Optimizirana upogibna trdnost z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo.

Lomilec odrezkov za nadzorovan lom odrezkov.

Napotek:

$h_{maks.}$: V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e maks} = 0,05 \times D$ za TPC-obdelavo.

Tehnični opis

Širina posnetja vogala pri 45°	0,16 mm
Število zob Z	4
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	60 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Toleranca nazivnega Ø	e8
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Dolžina rezil L_c	50 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Ø držala D_s	10 mm
Kot spirale	40 stopinj
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB

Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Celotna dolžina L	104 mm
Ø sprostivke D ₁	9,8 mm
Srednja debelina odrezkov h _{maks} za TPC-rezkanje v jeklo < 900 N/mm ²	0,074 mm
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,05×D
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	340 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	300 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	260 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	110 m/min	M
Uni	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

