


VHM rezkar z lomilci odrezkov TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 16mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203086 16
GTIN	4062406569419
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Visokozmogljivi rezkar za univerzalno obdelavo, zasnovan **posebej za uporabo TPC**.

Ojačano jedro.

Optimizirana upogibna trdnost z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo.

Lomilec odrezkov za nadzorovan lom odrezkov.

Napotek:

$h_{maks.}$: V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e maks.} = 0,07 \times D$ za TPC-obdelavo.

Tehnični opis

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	80 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB
Toleranca nazivnega Ø	e8
Širina posnetja vogala pri 45°	0,32 mm
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Ø držala D_s	16 mm
Ø rezila D_c	16 mm
Dolžina rezil L_c	64 mm
Število zob Z	4
Celotna dolžina L	130 mm

Ø sprostive D ₁	15,8 mm
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Srednja debelina odrezkov h _{maks} za TPC-rezkanje v jeklo < 900 N/mm ²	0,12 mm
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,07×D
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	350 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	320 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	280 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	210 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	145 m/min	M
Uni	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

