

**VHM rezkar z lomilci odrezkov TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203087 20 |
| GTIN | 4062406569488 |
| Razred artikla | 12X |

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi rezkar za univerzalno obdelavo, zasnovan **posebej za uporabo TPC.**

Ojačano jedro.

Optimizirana upogibna trdnost z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo.

Lomilec odrezkov za nadzorovan lom odrezkov.

Napotek:

$h_{maks.}$: V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e maks.} = 0,05 \times D$ za TPC-obdelavo.

Tehnični opis

| | |
|---|----------------------|
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo | 120 mm |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,4 mm |
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HB |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Smer pristavljanja | vodoravno in poševno |
| Število zob Z | 4 |
| Dolžina rezil L_c | 100 mm |
| Ø držala D_s | 20 mm |
| Ø rezila D_c | 20 mm |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |

| | |
|---|---------------------|
| Celotna dolžina L | 175 mm |
| Kot spirale | 40 stopinj |
| Ø sprostivne D ₁ | 19,8 mm |
| Srednja debelina odrezkov h _{maks} za TPC-rezkanje v jeklo < 900 N/mm ² | 0,134 mm |
| Prevleka | TiSiN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomerna |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Delovna širina a _e pri rezkanju | 0,05×D |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | TPC |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 340 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | pogojno primerno | 300 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | pogojno primerno | 260 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 190 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 115 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 160 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 110 m/min | M |
| Uni | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

