

**Garant****GARANT Master UNI stebelni rezkar VHM HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203067 4      |
| GTIN                  | 4062406569624 |
| Razred artikla        | 11Z           |

**Opis****Izvedba:**

Za **grobo in fino obdelavo pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku. **Na novo razvita geometrija in visokozmogljiva prevleka** za odlične rezultate izdelave pri najdaljši življenjski dobi v različnih materialih. **Velika lastna trdnost** in miren tek zaradi neenakomerne delitve.

**Prednosti:**

- **Tek s posebej malo vibracijami.**
- **Posebna oblika utorov, veliki prostori za odrezke.**
- **Posebej prilagojeno zaokrožanje robov.**
- **Optimiziran substrat za trdoto in žilavost.**

**Tehnični opis**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm                        |
| Smer pristavljanja  | vodoravno, poševno in navpično |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo                     | 17 mm                          |
| Držalo  | DIN 6535 HB s h6               |
| Zaokrožitev kota $r_v$  | 0,08 mm                        |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$       | 0,025 mm                       |
| Dolžina rezil $L_c$   | 11 mm                          |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$        | 0,015 mm                       |
| Toleranca nazivnega Ø   | e8                             |

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Ø držala $D_s$  | 6 mm                      |
| Celotna dolžina L   | 57 mm                     |
| Število zob Z   | 4                         |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,012 mm                  |
| Ø sprostitve $D_1$  | 3,8 mm                    |
| Ø rezila $D_c$  | 4 mm                      |
| Kot spirale   | 42 stopinj                |
| Serija  | Master Uni                |
| Prevleka  | TiSiN                     |
| Rezalni material  | VHM                       |
| Standard  | Tovarniški standard       |
| Tip   | N                         |
| Značilnosti spiralnega kota                                       | neenakomeren              |
| Delitev rezil   | neenakomerna              |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                                 | 0,3 × D pri robljenju     |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju<br>z notranjim hlajenjem        | 0,3×D pri robljenju<br>ne |
| Strategija odrezovanja  | MTC                       |
| Barvni prstan   | zelena                    |
| Vrsta izdelka   | Kotni rezkar              |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 280 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 260 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 240 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno         | 190 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm   | primerno         | 180 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm   | primerno         | 150 m/min | P          |

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 40 m/min  | S |
| GG(G)                        | primerno         | 250 m/min | K |
| Uni                          | primerno         |           |   |
| mokro maks.                  | primerno         |           |   |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |   |
| suho                         | primerno         |           |   |
| Zrak                         | primerno         |           |   |