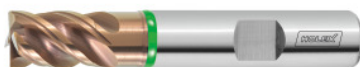



HOLEX Pro UNI VHM-stebelni rezkar HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203063 5
GTIN	4062406569723
Razred artikla	12Y

Opis
Izvedba:

Za **grobo in fino obdelavo** do $1,5 \times D$ v polno **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku.
 Za zmanjšanje rezalne sile in boljšo kakovost obdelane površine zaradi **45° spirale**.

Tehnični opis

Kot posnetja roba	45 stopinj
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	16 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Ø sprostitve D_1	4,8 mm
Ø držala D_s	6 mm
Število zob Z	4
Celotna dolžina L	54 mm
Dolžina rezil L_c	9 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Podajanje f_z za robljenje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot spirale	42 stopinj
\varnothing rezila D_c	5 mm
Serija	Pro Uni
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	250 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	240 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	220 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	170 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	35 m/min	S
GG(G)	primerno	240 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		