


**HOLEX Pro UNI VHM-stebelni rezkar HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203068 10
GTIN	4062406572242
Razred artikla	12Y

**Opis**
**Izvedba:**

Za **grobo in fino obdelavo** do  $1,5 \times D$  v polno **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku. <br> Za zmanjšanje rezalne sile in boljšo kakovost obdelane površine zaradi **45° spirale**.

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	30 mm
Ø sprostitve $D_1$	9,7 mm
Dolžina rezil $L_c$	22 mm
Ø rezila $D_c$	10 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	42 stopinj
Ø držala $D_s$	10 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	0,08 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	0,06 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX >math> 900 \text{ N/mm}^2</math>	0,05 mm

Število zob Z	4
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Pro Uni
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,3 × D pri robljenju
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	250 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	35 m/min	S

GG(G)	primerno	240 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		