

Garant**Vrtljiva stružna konica s konico iz karbidne trdine in pritisno matico, Morsekonus (MK): 4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	321240 4
GTIN	4062406572440
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

- **Tekalna konica s konico iz karbidne trdine z močnim abrazivnim vplivom na centriranje.**
- **Kot konice 60°.**
- **Stransko sploščena pritisna matica.**
- **Izjemno natančno uležajenje za visoko natančnost krožnega teka.**
- **Vzdrževanje zaradi trajnega mazanja ni potrebno.**
- **Posebno tesnjenje preprečuje vdor umazanije in hladilne tekočine.**

Opis:

Centrirne konice služijo v glavnem podpori dolgih in ozkih obdelovancev pri obdelavi na stružnicah, saj pri teh obdelovancih sicer obstaja nevarnost, da se zaradi prevladujočih velikih sil upognejo ali začnejo opletati.

Centrirno konico je treba pritrditi z morse konusom. Obdelovanec se vpne v vpenjalno glavo, s centrirnim svedrom pa se naredi izvrtina. Po vnovičnem vpenjanju se nato centrirna konica spusti v izvrtino.

Uporaba:

Za obdelavo tankih obdelovancev z velikim številom vrtljajev in pri velikem številu kosov s samodejnim dovajanjem pri serijski proizvodnji.

Za visoke aksialne sile pri zahtevnem odrezovanju s posebno razporeditvijo ležajev.

Ø ohišja D: 76 mm

Uporabna dolžina B: 112 mm

Ø karbidne trdine H: 14 mm

maksimalno odstopanje krožnega teka: 0,005 mm

Dolžina konice C: 43 mm

Maksimalno število vrtljajev: 3200 min⁻¹

Tehnični opis

Ø karbidne trdine H	14 mm
maksimalno odstopanje krožnega teka	0,005 mm
Maksimalno število vrtljajev	3200 min ⁻¹
Ø ohišja D	76 mm
Dolžina konice C	43 mm
za maso obdelovanca	750 kg
Uporabna dolžina B	112 mm
Morsekonus	MK4
Aksialna sila	4,3 kN
Kot konice	60 stopinj
Vložek iz karbidne trdine	da
Izvedba	vrtljivo
Pritisni vijak	da
Vrsta izdelka	Centrirna konica