

Garant
VHM groborezni rezkar z notranjim hlajenjem HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 205592 10 |
| GTIN | 4045197553164 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:
Z notranjim hlajenjem.

Hladilna tekočina se dovaja **neposredno na rezila**. To omogoča **dolgo življenjsko dobo in popolno odvajanje odrezkov**.

Posebej **pomembno pri rezkanju v polno in pri rezkanju žepov**.

Tehnični opis

| | |
|--|--------------------------------|
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Ø rezila D_c | 10 mm |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,5 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Ø držala D_s | 10 mm |
| Celotna dolžina L | 72 mm |
| Dolžina rezil L_c | 22 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø | d11 |
| Kot spirale | 20 stopinj |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |

| | |
|---|---|
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Profil rezkanja | HR |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,3 \times D$ pri robljenju |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 280 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 200 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 105 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | pogojno primerno | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 50 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 90 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

