

Garant**VHM groborezni rezkar MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 18mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205710 18
GTIN	4045197362643
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Mere podobne DIN 6527.

Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje.

Zelo **visoka zmogljivost odrezovanja.**

Uporabni **kot univerzalni rezkarji.**

Uporaba:

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)**-uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje (MTM).

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,35 mm
Število zob Z	5
Ø rezila D_c	18 mm
Ø držala D_s	18 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Dolžina rezil L_c	19 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6

Toleranca nazivnega \emptyset	d11
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	40 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

