

**Garant****VHM radiusni rezkar HPC, TiAlN, Ø f8 DC/DS: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207478 10
GTIN	4045197455598
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

**Specialna geometrija** in **prevleka** za obdelavo **jekel, ki so odporna proti rji in kislinam**. S 4 čelnimi rezili do sredine. Zaradi tega **je uporaben kot pravi 4-rezilni rezkar** v vseh rezalnih globinah.

Toleranca: kontura radija = **±0,005 mm**.

**Napotek:**

**Na voljo je nova generacija!** Naslednik je art. 207474.

**Tehnični opis**

Ø rezila D <sub>c</sub>	10 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,036 mm
Število zob Z	4
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	14 mm
Kot spirale	45 stopinj
Radij R	5 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	230 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	85 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------