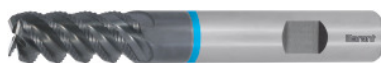


Garant**VHM groborezni rezkar MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205712 10
GTIN	4045197362681
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Mere podobne DIN 6527.

Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje.

Zelo **visoka zmogljivost odrezovanja.**

S **specialnim profilom notranjih zob** in 50° spiralo, za zanesljivo lomljenje odrezkov pri obdelavi **nerjavnih jekel.**

Uporaba:

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

Tehnični opis

Ø sprostitve D ₁	9,5 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo	32 mm
Število zob Z	4
Ø rezila D _c	10 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	73 mm
Dolžina rezil L _c	20 mm

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega \varnothing	d11
Kot spirale	50 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

