

Garant**VHM radiusni rezkar HPC, TiAlN, Ø f8 DC/DS: 10mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 207485 10 |
| GTIN | 4045197354464 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Specialna geometrija za obdelavo **titana in titanovih zlitin**. S 4 čelnimi rezili do sredine. Zaradi tega je uporaben kot **pravi 4-rezilni rezkar** v vseh rezalnih globinah.

Toleranca: kontura radija = $\pm 0,005$ mm.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 207487.

Tehnični opis

| | |
|---|------------|
| Podajanje f_z za robljenje v titan > 850 N/mm ² | 0,04 mm |
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v titan > 850 N/mm ² | 0,048 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Ø rezila D_c | 10 mm |
| Ø držala D_s | 10 mm |
| Celotna dolžina L | 100 mm |
| Dolžina rezil L_c | 14 mm |
| Korekcijski faktor za v_c | 1,25 |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Radij R | 5 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |

| | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega \varnothing | f8 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,5 \times D$ pri robljenju |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | rožnata |
| Vrsta izdelka | Radiusni in krogelni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|----------------------------|------------|----------|------------|
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 50 m/min | S |
| Inconel | primerno | 30 m/min | S |
| mokro maks. | primerno | | |

Storitve

| | |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|