



## Mini rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	191380 12
GTIN	4045197102423
Razred artikla	12W

### Opis

#### Izvedba:

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

**Ekscentrično brušene proste ploskve.** Držalo podobno DIN 1835 B, s toleranco držala h6. Univerzalna geometrija rezil. V vpenjalnih glavah za orodja s prijemalno površino in glavah za vpenjalne stročnice so uporabni kot **rezkarji za podolgovate luknje in kot stebelni rezkarji. Visoka zmogljivost rezanja**, posebno ugodna cena. Za rezkanje utorov za zagozdo. Za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.

#### Napotek:

Prihranite si stroške naknadnega brušenja: ceneje je, če mini rezkar iz karbidne trdine uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

### Tehnični opis

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Število zob Z	3
Ø rezila $D_c$	12 mm
Ø držala $D_s$	12 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Dolžina rezil $L_c$	16 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8

Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS PM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	138 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	110 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	83 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	18 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	110 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		