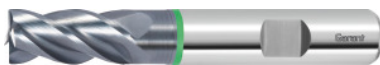


Garant**VHM groborezni rezkar HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203041 12 |
| GTIN | 4045197510594 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**Za **grobo in fino rezkanje**.Do 1,5xD v polno **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku.**Prednosti:**

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Napotek:**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!****Priporočljiv naslednik je art. 203035.****Tehnični opis**

| | |
|---|--------------------------------|
| Ø sprostivte D_1 | 11,8 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivijo | 36 mm |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,24 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm |
| Ø rezila D_c | 12 mm |
| Ø držala D_s | 12 mm |
| Celotna dolžina L | 83 mm |
| Dolžina rezil L_c | 26 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |

| | |
|---|---|
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Toleranca nazivnega \emptyset | f8 |
| Kot spirale | 38 stopinj |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,3 \times D$ pri robljenju |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 250 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 160 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 50 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 120 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |

| | |
|------|----------|
| suho | primerno |
| Zrak | primerno |