


Mini rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 4,8mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	191380 4,8
GTIN	4045197102294
Razred artikla	12W

Opis
Izvedba:

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

Ekscentrično brušene proste ploskve. Držalo podobno DIN 1835 B, s toleranco držala h6. Univerzalna geometrija rezil. V vpenjalnih glavah za orodja s prijemalno površino in glavah za vpenjalne stročnice so uporabni kot **rezkarji za podolgovate luknje in kot stebelni rezkarji. Visoka zmogljivost rezanja**, posebno ugodna cena. Za rezkanje utorov za zagozdo. Za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.

Napotek:

Prihranite si stroške naknadnega brušenja: ceneje je, če mini rezkar iz karbidne trdine uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Tehnični opis

Ø rezila D_c	4,8 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Število zob Z	3
Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	39 mm
Dolžina rezil L_c	8 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8

Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS PM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	138 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	110 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	83 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	18 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	110 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		