

**Garant****VHM groborezni rezkar z notranjim hlajenjem MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205716 8
GTIN	4045197362827
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje.**Zelo **visoka zmogljivost odrezovanja**. Uporabni **kot univerzalni rezkarji**.**Specialni sistem hladilnih kanalov**, za doseganje najboljše možne zmogljivosti odrezovanja.**Uporaba:**Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.**Tehnični opis**

Ø rezila $D_c$	8 mm
Ø sprostitve $D_1$	7,5 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprositvijo	26 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Število zob Z	4
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø držala $D_s$	8 mm
Celotna dolžina L	63 mm
Dolžina rezil $L_c$	16 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega $\emptyset$	d11
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5 $\times D$ pri robljenju da
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	265 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	195 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	195 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	45 m/min	S
GG(G)	primerno	145 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

Zrak

primerno