

Garant**VHM četrtekrožni rezkar, TiAlN, Radij r: 4,5mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 208020 4,5 |
| GTIN | 4045197129024 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:****Z ravnimi utori, brez popačenja profila.**Toleranca: $r = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Uporaba:**Za zaokroževanje in posnemanje **robov s konturo**.**Tehnični opis**

| | |
|---|---------------------|
| Število zob Z | 4 |
| Radij r | 4,5 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,035 mm |
| Majhen $\varnothing D_3$ | 7 mm |
| Velik $\varnothing D_2$ | 16 mm |
| \varnothing držala D_s | 16 mm |
| Celotna dolžina L | 80 mm |
| Dolžina rezil L_c | 4,5 mm |
| Radiusno rezkanje | naprej |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Tip | N |
| Toleranca radija konture | ±0,01 |
| Smer pristavljanja | vodoravno |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Viertelkreisfräser |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 800 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 600 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 400 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 190 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 170 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 160 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 95 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 75 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 120 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |

Storitve

| | |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

